



JAK URČIT SPRÁVNOU M-matici a C-matici *Ezi*action[®] Adaptor Fittings?

Jak určit M-MATICI pro barely?

Šest typů závitů je možno použít pro mnoho různých barelů z celého světa. Pro správné určení M-matice pro daný typ barelu - změřte vnější průměr závitové části zátky barelu a určete velikost a stoupání závitu.

M-matice	Popis
MBSP	58 mm závit s vnějším průměrem s jemným stoupáním (obvyklé připojení kovových barelů)
M55	55 mm závit s vnějším průměrem se středním stoupáním. Je také znám jako Trisure BC5 Mauser
M63	63 mm vnější průměr s velkým stoupáním
M69	69 mm vnější průměr s velkým stoupáním
MR	55 mm závit s vnějším průměrem s jemným stoupáním (11 závitů připadá na 10 závitů MBSP)
M63B	63 mm vnější průměr s o něco větším stoupáním než M63



MR



M63

Distributor:

Ekotakt, s.r.o.
V Lískách 1779/3
Praha 4
142 00
Česká republika

Telefon:

+420 261 710 264
+420 603 448 177

E-mail:

info@pumpy-cz.cz
pumpy-cz@pumpy-cz.cz

Jak určit C-MATICI pro barely a kontejnery?

Devět typů závitů včetně PSA (pružný adaptér na vylévacího hrdla) je možno použít pro mnoho různých barelů z celého světa. Pro správné určení montážní C-matice pro daný typ barelu změřte vnitřní průměr závitové části víčka barelu nebo kontejneru a jeho stoupání, je-li to nezbytné pro další upřesnění i tvar drážky závitů.

Ezi-action® C fittings	Description
C55	55 mm vnitřní průměr se středním stoupáním
C63Int	63 mm vnitřní průměr se středním stoupáním a s plochým hřebenem
C63 NZ	63 mm vnitřní průměr se středním stoupáním a s plochým hřebenem
Australský kovový	vnitřní průměr 55 mm pro kovové kontejnery s jemným až středním stoupáním
C57 anglický	57 mm vnitřní průměr s velkým stoupáním
Anglický kovový	56 mm vnitřní průměr s jemným stoupáním
C69 NZ	69 mm vnitřní průměr s velkým stoupáním
C69 USA	69 mm vnitřní průměr se středním stoupáním
Pružný adaptér na hrdla (PSA)	nahrazuje pružné výtokové hrdlo nebo může být vsazen do otvoru s průměrem 71 mm ve víku kontejneru (návod přiložen)
C65	65 mm vnitřní průměr s velkým stoupáním



C69



PSA

